



Spandox GbR

**DATENBLATT**

Shell Sarawax SX70 68/72

Made in EU

Eigenschaften		Prüfverfahren	Grenzwerte	Ergebnis
Erstarrungspunkt	°C	ASTM D 938	68,0-72,0	69,3
Penetration bei °C	dmm	IP 376	9-16	13
Ölgehalt	% (m/m)	ASTM D 721	max. 0,60	0,50
Farbe nach Saybolt		ASTM D 156	min. 28	32
Schwefelgehalt	mg/kg	EN ISO 8754	max. 20	1,5
Geruch		ASTM D 1833	max. 1	1
Aschegehalt	% (m/m)	EN ISO 6245	max. 0,050	0,003
Paraffine PAH		Ph.Eur.4-4 2.2.25		Entsprechend
Benzolgehalt	mg/kg	Eigenmethode	max. 0,50	< 0,5
Toluolgehalt	mg/kg	Eigenmethode	max. 1,00	< 1,00
Xylolgehalt	mg/kg	Eigenmethode	max. 1,00	< 1,00
UV Stabilitate		RAL_GZ_041	min. 15	24

Heppenheim, den 03.03.2016